

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рябиченко Сергей Николаевич
Должность: Директор
Дата подписания: 14.03.2022 09:51:29
Уникальный программный ключ:
3143b550cd4cbc5ce335fc548df581d670cbc4f9

Аннотация рабочей программы профессионального модуля ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования

1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования по отраслям) в части освоения основного вида деятельности Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования и соответствующих профессиональных и общих компетенций:

- ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
- ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
- ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
- ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

2 Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации

промышленного оборудования;
составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования

уметь:

учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;
пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;
выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;
выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;
пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;
выполнять регулировку смазочных механизмов;
контролировать процесс эксплуатации оборудования;
выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом;
- производить расчет одноконтурных и многоконтурных систем управления технологическими процессами;
- использовать адаптивные и робастные системы для управления нестандартными объектами;
- использовать методы искусственного интеллекта в задачах управления производственными процессами;
- составлять график смазывания станка в зависимости от производства;
- оценивать качество поверхностей деталей и узлов;
- построение графика распределения интенсивности отказов в процессе эксплуатации оборудования

знать:

правила безопасной эксплуатации оборудования;
технологические возможности оборудования;
допустимые режимы работы механизмов промышленного оборудования;
основы теории надежности и износа машин и аппаратов;
классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения;
методы регулировки и наладки технологического оборудования;
классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;
виды и способы смазки промышленного оборудования;
оснастку и инструмент при смазке оборудования;
виды контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- виды автоматизации, механизации технологических процессов и производств;
- процесс диспетчеризации технологических процессов и производств;
- структуру автоматизированных систем управления технологическими процессами;
- уровни автоматизации автоматизированных систем управления технологическими процессами;
- элементы автоматических систем;
- структуру технических средств систем автоматизации технологических процессов и их классификация;
- структуру и методы расчета одноконтурных и многоконтурных систем управления технологическими процессами

3 Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего – 834 час, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 690 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 460 часов;

самостоятельной работы обучающегося - 230 часов;

учебной и производственной практики – 144 часов.

Промежуточная аттестация по профессиональному модулю ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования по междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике проводится в форме экзамена, дифференцированного зачёта и экзамена по модулю.